

Hydraulische Brückenstanzmaschine Typ RCB mit rückfahrbarer Brücke

Die Viersäulenstanzmaschine ist in stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine gute Verwindungsstabilität und Gleichlaufigenschaften. Das bedeutet, dass die Maschine auch außerhalb der Tischmitte weitgehend parallel zuläuft.

Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch einen Hydraulikzylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird. Die beiden Zuganker rechts und links sind zur Gewährleistung einer besseren Parallelität über Kniehebel mit zwei Gleichlaufwellen verbunden. Mit automatischer Säulenschmierung.

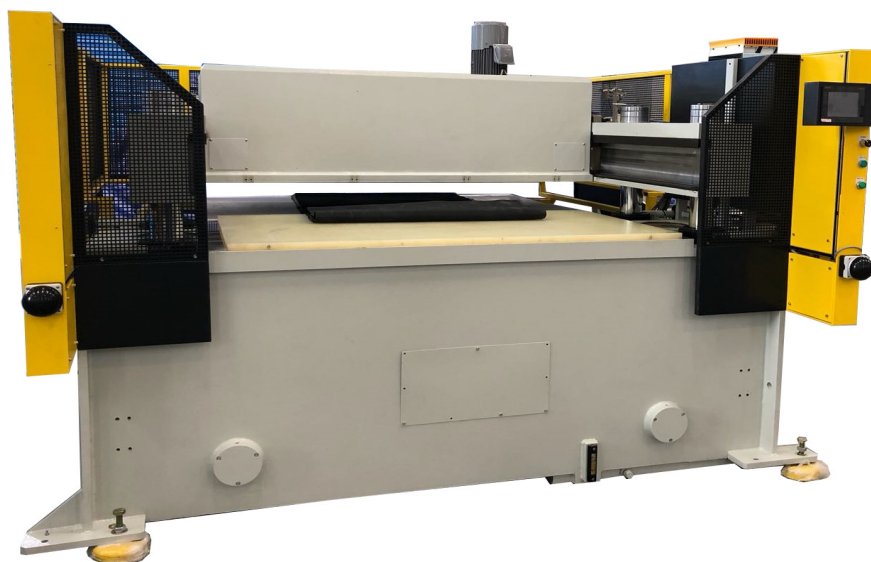
Die Maschine ist mit Auflaufstützen ausgestattet.

Hydraulic Beam Cutting Machine Type RCB with receding Beam

The four-column cutting machine is designed in a very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is almost torsion-resistant and runs with a high degree of synchronism, which means that it closes almost parallel even under full off-centre load.

Each pair of column is connected to a tension rod. The downward movement of the tension rod is actuated by one lateral hydraulic cylinder. With automatic lubrication of the column guidance.

The machine is equipped with low point limitation.



**Hydraulische Brückenstanzmaschine
Typ RCB mit rückfahrbarer Brücke**

**Hydraulic Beam Cutting Machine
Type RCB with receding Beam**

Technische Merkmale // Technical specification

Stanzkraft // cutting force	Tischfläche // table surface	Durchgang // daylight	Stanzhub // cutting stroke
800 kN / 80 T	1600 x 800 mm	60 - 185 mm	20 - 160 mm
1000 kN / 100 T	1700 x 900 mm	60 - 185 mm	20 - 160 mm
1300 kN / 130 T	1700 x 900 mm	60 - 185 mm	20 - 160 mm
1600 kN / 160 T	2000 x 1000 mm	60 - 185 mm	20 - 160 mm

