



Ihr **Spezialist** für
Stanzmaschinen

Your **specialist** for
cutting machines

tech.co Glaser GmbH

Rollenstanzmaschine Typ RC 25 / 30

Die Anlagen / Rollenstanzmaschine / Rollenstanzen dieser Baureihe arbeiten nach dem Sandwichprinzip und sind vor allem für das Zuschneiden von Lederhäuten besonders geeignet.

Ein Sandwich, bestehend aus einer unteren Kunststoffplatte, der Lederhaut, der Stanzmesser und einer oberen Kunststoffplatte, wird zwischen zwei synchron angetriebenen Stahlwalzen hindurch transportiert. Dabei wird die Lederhaut durch die Linienberührung der Walzen fortlaufend geschnitten. So entsteht durch die Rollenstanze eine durchgängige Stanzart, die von keiner anderen Stanzmaschine so hergestellt werden kann.

Der Antrieb der Rollenstanze erfolgt für jede Stahlwalze über einen Getriebemotor mit Frequenzregelung. Der Durchgang zwischen den Stahlwalzen ist motorisch in Schritten von 0,1 mm verstellbar. An beiden Seiten der Maschine befinden sich höhenverstellbare Niederhalterollen mit Einlaufblechen, welche über die ganze Breite beim Einlauf auf den Sandwich wirken.

An Ein- und Auslaufseite des Stanzraumes in der Rollenstanzmaschine wird die Sandwichhöhe mittels Punktstrahl-Lichtschranke überwacht. Mit separater Eingabe der Sandwichhöhe, für jeden Vorbereitungstisch. Hierzu erfolgt die Verstellung der Oberwalze, mittels Servomotor mit Positioniersteuerung. Für jeden Vorbereitungstisch kann in der Steuerung der Maschine eine unterschiedliche Sandwichhöhe gewählt werden, dadurch wird der Verschleiß von Stanzmesser und Stanzplatten in der Rollenstanze minimiert und der Einsatz von verschiedenen Messerhöhen für die einzelnen Vorbereitungstische, sowie bei Verschleiß ein Austausch von einzelnen Stanzplatten ermöglicht. Dies führt zu einer wesentlichen Erhöhung der Standzeit der Stanzplatten und somit zu einer erheblichen Kostenersparnis der laufenden Betriebskosten. Die Stanzanlage der Rollenstanze ist umlaufend gegen unerlaubtes Eingreifen abgesichert. Die Schutzrichtung entspricht den Europäischen Normen.

Die Maschine kann mit zwei oder mehr Vorbereitungstischen betrieben werden. Durch das Arbeiten mit mehreren Vorbereitungstischen wird ein Leerlauf der Rollenstanzmaschine vermieden.

Roller Cutting Machine Type RC 25 / 30

This machine type is operated according to a „sandwich“ system and is preferable suitable for cutting leather hides.

A „sandwich“ consisting of one lower plastic board, the leather hide, the cutting dies and one upper plastic board is transported through two synchronized steel rollers. Thereby the leather hide is cut continuously.

Each steel roller is driven via one frequency-regulated gear motor. The passage between the steel rollers is adjustable by a motor in steps of 0,1 mm. Different „sandwich“ heights can be chosen individually for each preparation table.

The „sandwich“ height of each preparation table is controlled via photo sensor on in- and outfeed side – this minimizes the wear of cutting dies and cutting boards and enables the use of different die heights for each preparation table as so as the exchange of individual cutting boards when they are worn out. The machine can be extended up to 8 preparation tables. Working with several preparation tables avoids downtimes. By a Siemens S7 control, installed in a separate switch board and the intelligent software, the process run is optimal controlled. Programming and diagnostic at site can be done by an operation friendly and password-protected touch screen. The electrical and mechanical safety features are in accordance with the European Standards.

The machine can be used with 2 or more preparation tables. Through working with more preparation tables an open loop will be avoided.

Rollenstanzmaschine Typ RC 25 / 30

Roller Cutting Machine Type RC 25 / 30

Technische Merkmale

Technical specification

- ▶ Typ RC 25 / 30
- ▶ Stanzkraft 200 kN
- ▶ Stahlwalzenbreite 2600 mm
- ▶ Durchgangsbreite 20 - 150 mm
- ▶ Durchlaufgeschwindigkeit 20 x 40 m/min
- ▶ Arbeitshöhe 800 mm
- ▶ Nutzbare Stanzfläche 2980 x 2480 mm
- ▶ Nutzbar mit 2, 4, 6 oder 8 Arbeitsflächen

- ▶ type RC 25 / 30
- ▶ cutting force 200 kN
- ▶ steel roller width 2600 mm
- ▶ passage width 20 - 150 mm
- ▶ transport speed 20 x 40 m/min
- ▶ working height 800 mm
- ▶ useable cutting area 2980 x 2480 mm
- ▶ useable with 2, 4, 6 or 8 working tables

Abbildung mit 8 Arbeitstischen
Illustration with 8 working tables



