

Hydraulische Brückenstanzmaschine Typ MC / AC / DT

Die Viersäulenstanzmaschine ist in stabiler Stahlschweißkonstruktion konzipiert. Durch Ihre Bauweise besitzt diese Maschine eine gute Verwindungsstabilität und gute Gleichlaufereigenschaften. Das bedeutet, dass die Maschine auch außerhalb der Tischmitte weitgehend parallel zuläuft.

Die Säulen sind je Säulenpaar mit einem Zuganker verbunden, der wiederum durch einen Hydraulikzylinder zur Abwärtsbewegung gebracht wird. Die beiden Zuganker rechts und links sind zur Gewährleistung einer besseren Parallelität über Kniehebel mit zwei Gleichlaufwellen verbunden. Mit automatischer Säulenschmierung.

Bei der Konstruktion wurde besonderer Wert auf Wartungs- und Reparaturfreundlichkeit gelegt. So sind alle wesentlichen Funktionseinheiten und Aggregate gut zugänglich und wartungsfreundlich im Maschinenkörper angebracht. Der Schaltschrank ist am hinteren Ständer der Maschine befestigt. Alle Bedienelemente sind seitlich an der Maschine angeordnet. Einstellung und Bedienung der Maschine sind einfach und benutzerfreundlich.

Ein Micro-Controller steuert die einzelnen Bewegungen. Die Maschine kann mit einem Handschiebetisch oder ein oder zwei automatischen Schiebetischen ausgestattet werden.



Hydraulic Beam Cutting Machine Type MC / AC / DT

The four-column cutting machine is designed in a very solid welded steel construction. Due to its design, the machine is almost torsion-resistant and runs with a high degree of synchronism, which means that it closes almost parallel even under full off-centre load.

Each pair of column is connected to a tension rod. The downward movement of the tension rod is actuated by one lateral hydraulic cylinder. With automatic lubrication of the column guidance.

Special emphasis has been placed on easy maintenance and repair conditions, all essential function units are easily accessible in the machine body. The electrical control cabinet is mounted on the backside of the machine. The operating panel which controls any function of the machine is arranged on the left side. Adjustment and operation of the machine are simple and user-friendly.

A micro-controller monitors the various movements. The machine can be equipped with one manual table or one or two automatic sliding tables.

**Hydraulische Brückenstanzmaschine
 Typ MC / AC / DT**

**Hydraulic Beam Cutting Machine
 Type MC / AC / DT**

Technische Merkmale // Technical specification

Stanzkraft // cutting force	Tischfläche // table surface	Durchgang // daylight	Stanzhub // cutting stroke
300 kN / 30 T	1000 x 500 mm	60 - 180 mm	20 - 120 mm
300 kN / 30 T	1200 x 600 mm	60 - 180 mm	20 - 120 mm
400 kN / 40 T	1200 x 600 mm	60 - 200 mm	20 - 140 mm
400 kN / 40 T	1600 x 600 mm	60 - 200 mm	20 - 140 mm
600 kN / 60 T	1200 x 600 mm	60 - 200 mm	20 - 140 mm
600 kN / 60 T	1200 x 750 mm	60 - 200 mm	20 - 140 mm
800 kN / 80 T	1200 x 750 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
800 kN / 80 T	1600 x 750 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
800 kN / 80 T	1200 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
800 kN / 80 T	1600 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1000 kN / 100 T	1200 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1000 kN / 100 T	1600 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1000 kN / 100 T	2000 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1000 kN / 100 T	1200 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1000 kN / 100 T	1600 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1300 kN / 130 T	1200 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1300 kN / 130 T	1600 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1300 kN / 130 T	2000 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1300 kN / 130 T	1200 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1300 kN / 130 T	1600 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	1200 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	1600 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	2000 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	1200 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	1600 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
1600 kN / 160 T	2000 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
2000 kN / 200 T	1200 x 900 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
2000 kN / 200 T	2000 x 1200 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm
2000 kN / 200 T	2500 x 1500 mm	60 - 230 mm	20 - 170 mm



Brückenstanzmaschine Typ MC
mit manuellem Schiebetisch
Beam Cutting Machine Type MC
with manual sliding table



Brückenstanzmaschine Typ AC
mit einem automatischem Schiebetisch
Beam Cutting Machine Type AC
with one automatic sliding table



Brückenstanzmaschine Typ DT
mit zwei automatischen Schiebetischen
Beam Cutting Machine Type DT
with two automatic sliding tables

